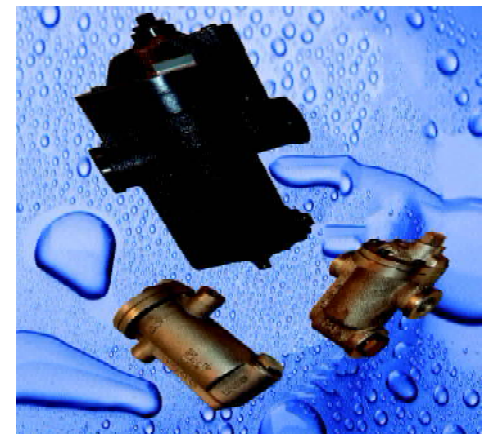
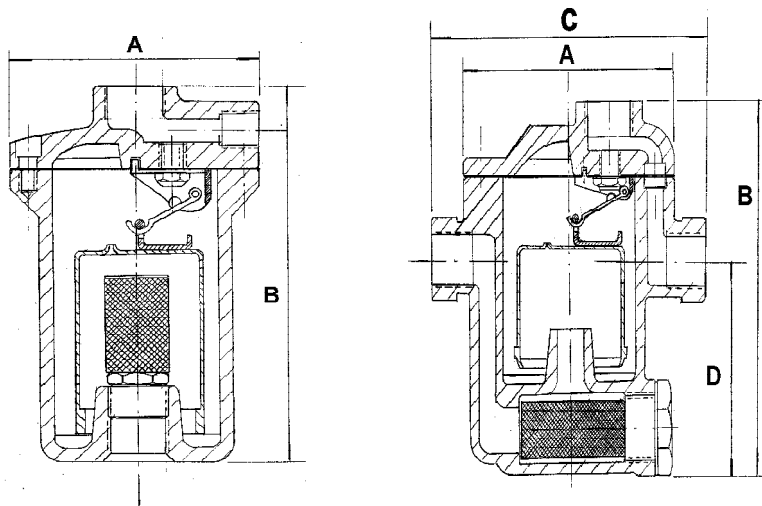
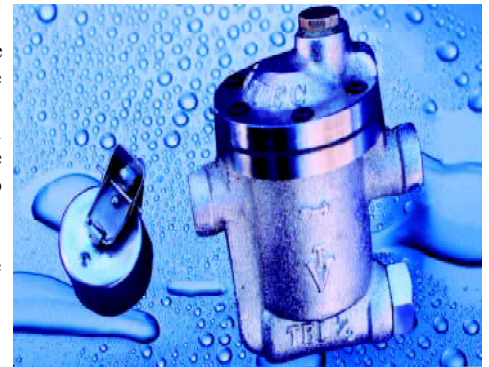
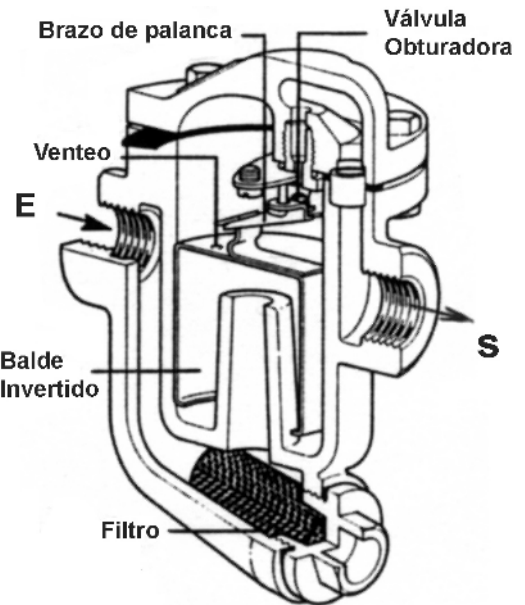


# TRAMPAS PARA VAPOR

## TIPO BALDE INVERTIDO CON FILTRO INCORPORADO (INOXIDABLE)

Construida en fundición nodular (cuerpo y tapa) e internamente en acero inoxidable (balde, palanca y válvula obturadora). Posee además un filtro incorporado de malla de acero inoxidable que evita que las partículas bloqueen el pasaje de la válvula. Es una trampa (del tipo intermitente) muy confiable y resistente a la corrosión y al desgaste, que soporta excelentemente los golpes de Ariete. Su sistema de funcionamiento favorece la auto limpieza de barro que habiendo pasado el filtro incorporado llegue a ésta. Excelente respuesta a operaciones con contra presión o presión modulable. Rápida respuesta a la evacuación de aire y gases no condensables. Debe seleccionarse para la presión diferencial de trabajo más apropiada y una carga de condensado afectada por un factor de seguridad.

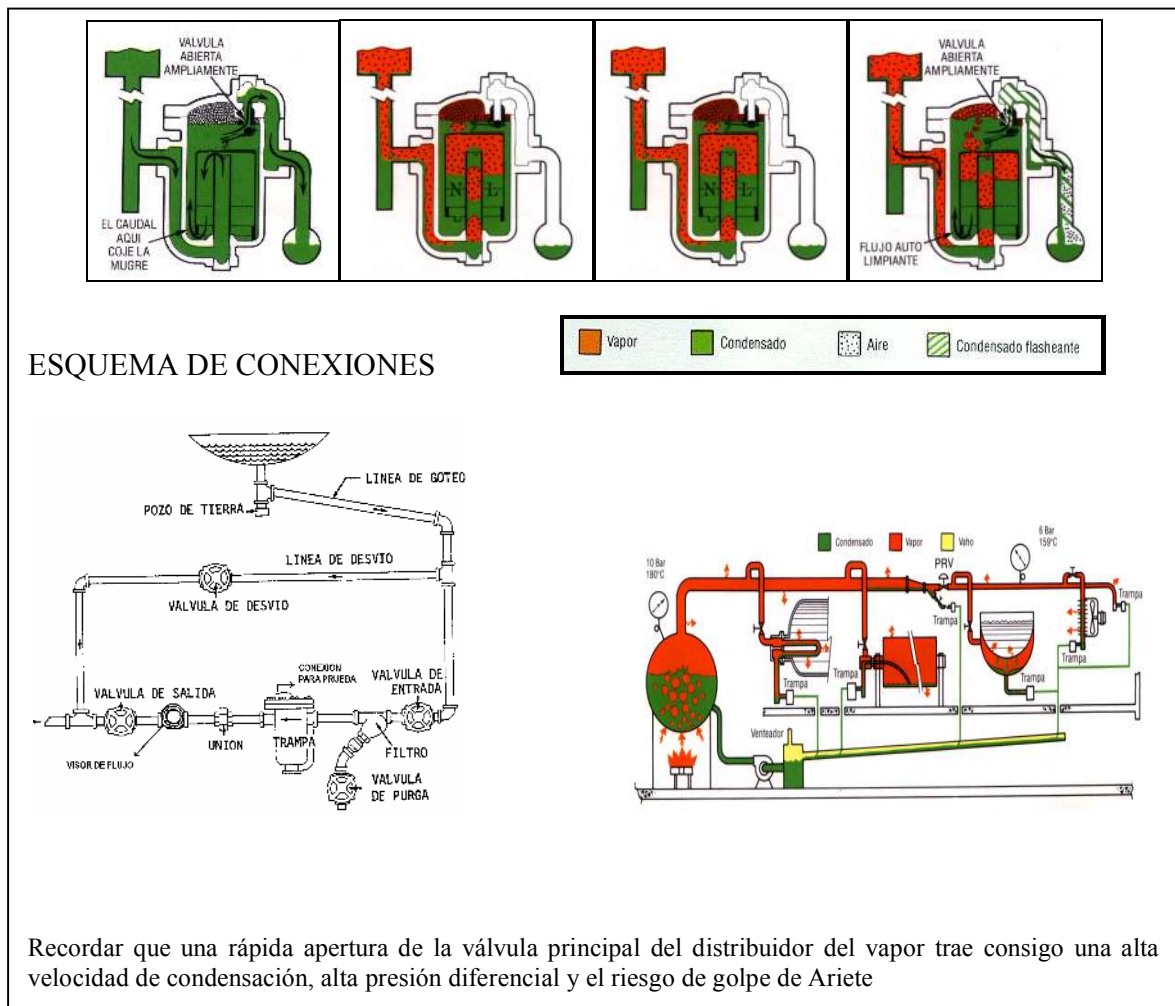


MODELO	TBI ½" 220 H	TBI ½" 380 H	TBI ¾" 1000 H	TBI 1" 1800 H	TBI 1 ¼" 2700 H	TBI 1 ½" 4000 H
CONEXIÓN	½"	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"
A	96	96	140	180	220	260
B	150	176	240	320	360	430
C	126	126	160	195	280	340
D	89	115	150	190	216	243
Peso	2,600	3,200	7,500	17,500	17,800	53,000

**INSTALACION**

Debe instalarse en zona accesible para inspección y reparación por debajo del punto colector o de goteo (siempre que sea posible) y con el cuerpo en posición vertical, para que el balde suba y baje libremente .Se recomienda un esquema de conexión conformado por una válvula de cierre en by pass por encima de la trampa. Colocar una válvula de retención en la línea de retorno elevado, evita el contra flujo y aísla la trampa cuando se abre la válvula de prueba. Compruebe su buen funcionamiento abriendo la válvula de prueba (válvula globo pequeña) conectada en la conexión auxiliar de la trampa, observe una descarga de condensado intermitente (nube blancuzca o vapor flash). Si descarga en forma continua es probable que la trampa sea pequeña (salvo deterioro interno). Si la trampa nueva no libera condensado, cerrada, “trampa fría”, es probable que el diferencial de presión sea más alto que el especificado (agrandar ligeramente el venteador del balde). Si la trampa (nueva) queda abierta, “trampa caliente” puede estar descebada; para lo cual cierre la válvula de admisión por algunos minutos, luego ábrala gradualmente. La pérdida de la ceba se debe usualmente a caídas de presión del vapor repentinamente o frecuentes (coloque una válvula de retención antes de la trampa o ubique la misma por debajo del punto de caída).

Para mayor información contáctese con nuestro departamento técnico



## COMO SELECCIONAR UNA TRAMPA DE BALDE INVERTIDO

Deberemos conocer:

- Presión diferencial máxima y de operación en [psi] (es la presión resultante entre la del vapor entrante al equipo y/o instalación y la contrapresión del condensado aguas abajo)
- Factor de seguridad: servicio continuo: de 1 a 3  
servicio intermitente: de 2 a 5
- Caudal de condensado “Q” [Kg/Hr]

Ejemplo: servicio intermitente (factor = 4)

Caudal de condensado (Q = 230 Kg/Hr)

Presión diferencial máx.= 100 psi

Presión diferencial trabajo= 80 psi

Buscamos el tamaño de la trampa entrando a algunos de los gráficos por el caudal de condensado corregido  $Q_c = 920 \text{ Kg/Hr}$  (gráfico TBI 3/4”) y con el rango de las presiones diferenciales (80 – 100 psi), seleccionamos el modelo TBI 3/4” con orificio de descarga de 5/32”.

